

toleranser plåt – kallvalsad enligt EN 485-4

* legeringsgrupper, se hemsidans meny "legering"

tjocklek mm		plåtbredd mm										
t>	till	≤1000		1000<b≤1250		1250<b≤1600		1600<b≤2000		2000<b≤2500	2500<b≤3000	3000<b≤3500
		gr 1*	gr 2*	gr 1*	gr 2*	gr 1*	gr 2*	gr 1*	gr 2*	gr 1 & 2*	gr 1 & 2*	gr 1 & 2*
0,2	0,4	+/-0,02	+/-0,03	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,06		-	-	-	-
0,4	0,5	+/-0,03	+/-0,03	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,10	-	-
0,5	0,6	+/-0,03	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,11	-	-
0,6	0,8	+/-0,03	+/-0,04	+/-0,06	+/-0,07	+/-0,07	+/-0,08	+/-0,07	+/-0,09	+/-0,12	-	-
0,8	1,0	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,06	+/-0,08	+/-0,08	+/-0,09	+/-0,09	+/-0,10	+/-0,13	-	-
1,0	1,2	+/-0,04	+/-0,05	+/-0,07	+/-0,09	+/-0,09	+/-0,10	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,14	-	-
1,2	1,5	+/-0,05	+/-0,07	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,11	+/-0,14	+/-0,16	-	-
1,5	1,8	+/-0,06	+/-0,08	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,11	+/-0,13	+/-0,12	+/-0,15	+/-0,17	-	-
1,8	2,0	+/-0,06	+/-0,09	+/-0,11	+/-0,13	+/-0,12	+/-0,14	+/-0,14	+/-0,16	+/-0,19	-	-
2,0	2,5	+/-0,07	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,14	+/-0,13	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,17	+/-0,20	-	-
2,5	3,0	+/-0,08	+/-0,11	+/-0,13	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,17	+/-0,17	+/-0,19	+/-0,23	-	-
3,0	3,5	+/-0,10	+/-0,12	+/-0,15	+/-0,17	+/-0,17	+/-0,19	+/-0,18	+/-0,20	+/-0,24	-	-
3,5	4,0	+/-0,15	+/-0,15	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,22	+/-0,22	+/-0,23	+/-0,23	+/-0,25	+/-0,34	+/-0,38
4,0	5,0	+/-0,18	+/-0,18	+/-0,22	+/-0,22	+/-0,24	+/-0,24	+/-0,25	+/-0,25	+/-0,29	+/-0,36	+/-0,42
5,0	6,0	+/-0,20	+/-0,20	+/-0,24	+/-0,24	+/-0,25	+/-0,25	+/-0,26	+/-0,26	+/-0,32	+/-0,40	+/-0,46

med reservation för ev. fel